



SEQUENZA DI MONTAGGIO SU PD :

Pulire accuratamente la superficie della flangia collare del passo d'uomo (**Pos.2**).

Posizionare la guarnizione (**Pos.3**) e appoggiarvi sopra la base di adattamento, o interfaccia (**Pos.4**); inserire i bulloni di fissaggio T.E. completi della rondella zincata modello Metaltermo (**Pos.1**) utilizzando il passaggio sotto le flange da 3" cieche posizionate sulla base. Fissare la base con le rondelle (**Pos.5**) e dadi medi (**Pos.6**), **stringere i bulloni, dadi e rondelle a mano, no pistola.**

La corretta sequenza dei pezzi deve essere : Bulloni T.E. (**Pos.1**), virola (**Pos.2**), guarnizione (**Pos.3**), base di adattamento (**Pos.4**), rondelle (**Pos.5**) e dadi medi (**Pos.6**). Successivamente posizionare sulla flangia della base (**Pos.4**) la guarnizione (**Pos.7**) e su di essa il coperchio del passo d'uomo (**Pos.8**). Infine inserite le rondelle (**Pos.9**) e relativi dadi medi (**Pos.10**) su flange coperchio e flange della base serrando il tutto con pistola pneumatica.

PER RICHIESTA DI ASSISTENZA RIVOLGERSI ALLO 0574 729285 (Rif.to Mauro o Fabiano).

METALTERMO S.r.l. - ufficiotecnico@metaltermo.com

Revisione : B **Motivo : Eliminati dadi bassi**

Progetto : Sistema brevettato Metaltermo Sol. 1

Codice : SM_ADATT1

Disegno n° 0421-1 / montaggio

Data : 27/07/2010

Materiale : S235JR

Disegnato da : Fabiano Pugolotti

Approvato da : Mauro Cuzzavaglio



IL PRESENTE DISEGNO E' PROPRIETA' ESCLUSIVA DELLA METALTERMO, L'USO IMPROPRIO SARA' PERSEGUITO SECONDO I TERMINI DI LEGGE.